

ORIGINAL INSTRUCTIONS AND ILLUSTRATED PARTS MANUAL
ORIGINALBETRIEBSANLEITUNG UND ILLUSTRIRTES
TEILEVERZEICHNIS



CLASS 56100 BAG SEAMING MACHINE
KLASSE 56100 -SACKNÄHMASCHINE

MANUAL NO. / KATALOG NR. 301AOT
FOR STYLE / FÜR TYP
56100Z28A

Supplement to Catalog No. PT0701-GR
Zusatz zu Katalog Nr. PT0701-GR

SAFETY RULES

1. Before putting the machines described in this manual into service, carefully read the instructions. The starting of each machine is only permitted after taking notice of the instructions and by qualified operators.

IMPORTANT! Before putting the machine into service, also read the safety rules and instructions from the motor supplier.

2. Observe the national safety rules valid for your country.
3. The sewing machines described in this instruction manual are prohibited from being put into service until it has been ascertained that the sewing units which these sewing machines will be built into, have conformed with the provisions of EC Machinery Directive 2006/42/EC, Annex II, No. 1 B.

Each machine is only allowed to be used as foreseen. The foreseen use of the particular machine is described in paragraph "STYLES OF MACHINES" of this instruction manual. Another use, going beyond the description, is not as foreseen.

4. All safety devices must be in position when the machine is ready for work or in operation. Operation of the machine without the appertaining safety devices is prohibited.
5. Wear safety glasses.
6. In case of machine conversions and changes all valid safety rules must be considered. Conversions and changes are made at your own risk.
7. The warning hints in the instructions are marked with one of these two symbols.



8. When doing the following the machine has to be disconnected from the power supply by turning off the main switch or by pulling out the main plug.
 - 8.1 When threading needle(s), looper, spreader etc.
 - 8.2 When replacing any part such as needle(s), presser foot, throat plate, looper, spreader, feed dog, needle guard, folder, fabric guide etc.
 - 8.3 When leaving the workplace and when the work place is unattended.
 - 8.4 When doing maintenance work.
 - 8.5 When using clutch motors without actuation lock, wait until motor is stopped totally.

SICHERHEITSHINWEISE

1. Lesen Sie vor Inbetriebnahme der in diesem Katalog beschriebenen Maschinen die Betriebsanleitung sorgfältig. Jede Maschine darf erst nach Kenntnisnahme der Betriebsanleitung und nur durch entsprechend unterwiesene Bedienungspersonen betätigt werden.

WICHTIG: Lesen Sie vor Inbetriebnahme auch die Sicherheitshinweise und die Betriebsanleitung des Motorherstellers.

2. Beachten Sie die für Ihr Land geltenden nationalen Unfallverhütungsvorschriften.
3. Die Inbetriebnahme der in dieser Betriebsanleitung beschriebenen Nähmaschinen ist solange untersagt, bis festgestellt wurde daß die Näheinheiten bzw. Nähanlagen, in die diese Nähmaschinen eingebaut werden sollen, den Bestimmungen der EG-Richtlinie Maschinen 2006/42/EG, Anhang II, Nr. 1 B entsprechen.

Jede Maschine darf nur ihrer Bestimmung gemäß verwendet werden. Der bestimmungsgemäße Gebrauch der einzelnen Maschine ist im Abschnitt "MASCHINENTYPEN" der Betriebsanleitung beschrieben. Eine andere, darüber hinausgehende Benutzung ist nicht bestimmungsgemäß.

4. Bei betriebsbereiter oder in Betrieb befindlicher Maschine müssen alle Schutzeinrichtungen montiert sein. Ohne zugehörige Schutzeinrichtungen ist der Betrieb nicht erlaubt.
5. Tragen Sie eine Schutzbrille.
6. Umbauten und Veränderungen der Maschinen dürfen nur unter Beachtung der gültigen Sicherheitsvorschriften vorgenommen werden. Umbauten und Veränderungen erfolgen auf eigene Verantwortung.
7. Überall da, wo die Betriebsanleitung Warnhinweise enthält, sind diese durch eines der beiden Symbole gekennzeichnet.



8. Bei folgendem ist die Maschine durch Ausschalten am Hauptschalter oder durch Herausziehen des Netzsteckers vom Netz zu trennen:
 - 8.1 Zum Einfädeln von Nadel(n), Greifer, Leger usw.
 - 8.2 Zum Auswechseln von Nähwerkzeugen, wie Nadel, Drückerfuß, Stichplatte, Greifer, Leger, Transporteur, Nadelanschlag, Apparat, Nähgutführung usw.
 - 8.3 Beim Verlassen des Arbeitsplatzes und bei unbeaufsichtigtem Arbeitsplatz.
 - 8.4 Für Wartungsarbeiten.
 - 8.5 Bei mechanisch betätigten Kupplungsmotoren ohne Betätigungssperre ist der Stillstand des Motors abzuwarten.

- Maintenance, repair and conversion work (see item 8) must be done only by trained technicians or special skilled personnel under consideration of the instructions.

Only genuine spare parts approved by UNION SPECIAL have to be used for repairs.

- Any work on the electrical equipment must be done by an electrician or under direction and supervision of special skilled personnel.
- Work on parts and equipment under electrical power is not permitted. Permissible exceptions are described in the applicable section of standard sheet EN 50 110 / VDE 0105.
- Before doing maintenance and repair work on the pneumatic equipment, the machine has to be disconnected from the compressed air supply. In case of existing residual air pressure after disconnecting from compressed air supply (e.g. pneumatic equipment with air tank), the pressure has to be removed by bleeding. Exceptions are only allowed for adjusting work and function checks done by special skilled personnel.

MACHINE DESCRIPTION

56100Z28A

Single needle double locked stitch machine with lower and upper feed for seaming heavy weight and also coated bags.
Presser foot with filler cord guide.

For use in automated systems only.

Stitch Range:	as requested by customer
Standard Needle:	143GS 200/080
Max. Speed:	3500 stitches / min. (depending on operation and duty cycle)
Seam Specification:	401 SSa-1

- Wartungs-, Reparatur- und Umbauarbeiten (siehe Punkt 8) dürfen nur von Fachkräften oder entsprechend unterwiesenen Personen unter Beachtung der Betriebsanleitung durchgeführt werden.

Für Reparaturen sind nur die von UNION SPECIAL freigegebenen Original-Ersatzteile zu verwenden.

- Arbeiten an der elektrischen Ausrüstung dürfen nur von Elektrofachkräften oder unter Leitung und Aufsicht von entsprechend unterwiesenen Personen durchgeführt werden.
- Arbeiten an unter Spannung stehenden Teilen und Einrichtungen sind nicht erlaubt. Ausnahmen regeln die zutreffenden Teile der EN 50 110 / VDE 0105.
- Vor Wartungs- und Reparaturarbeiten an pneumatischen Einrichtungen ist die Maschine vom pneumatischen Versorgungsnetz zu trennen. Wenn nach der Trennung vom pneumatischen Versorgungsnetz noch Restenergie ansteht (z. B. bei pneumatischen Einrichtungen mit Windkessel), ist diese durch Entlüften abzubauen. Ausnahmen sind nur bei Einstellarbeiten und Funktionsprüfungen durch entsprechend unterwiesene Fachkräfte zulässig.

MASCHINENBESCHREIBUNG

56100Z28A

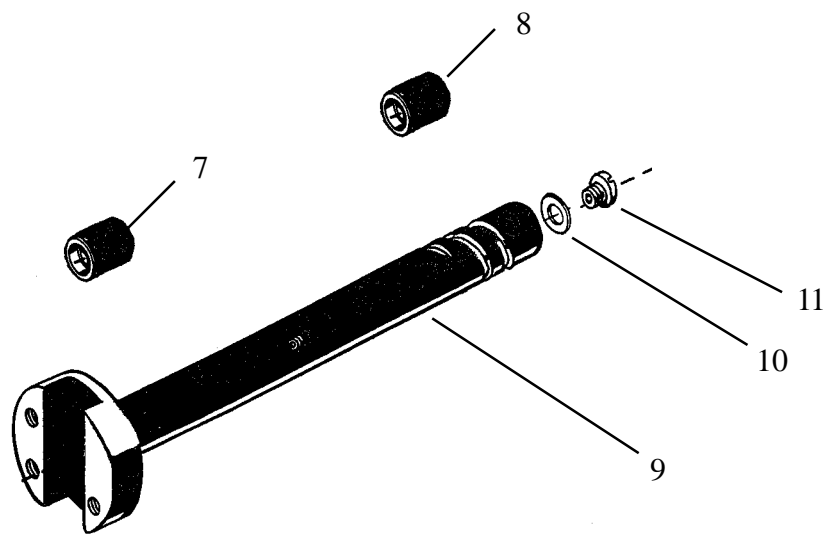
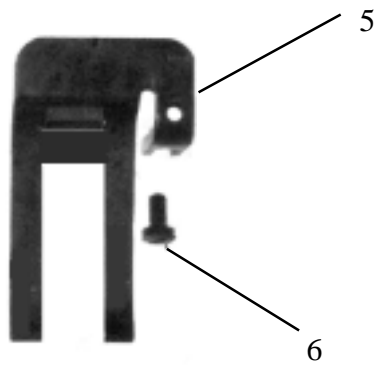
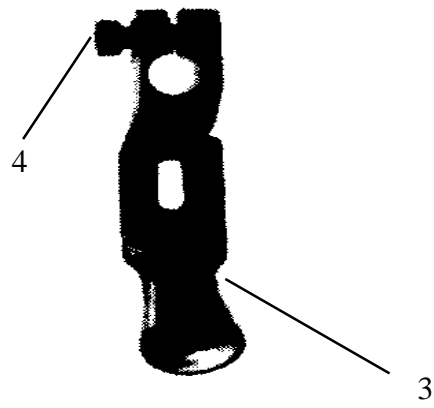
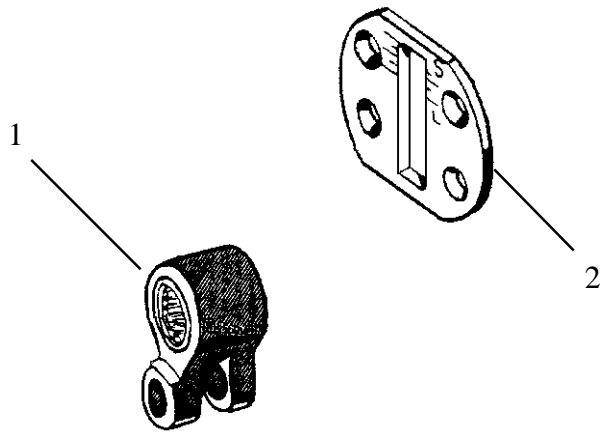
Einnadel Doppelkettenstichmaschine mit Unter- und Obertransport zum Nähen stärkerer sowie beschichteter Säcke.
Drückerfuß mit Dichtungskordel-Führung.

Nur zum Einbau in Anlagen vorgesehen.

Stichlänge:	nach Kundenvorgabe
Standardnadel:	143GS 200/080
Max. Drehzahl:	3500 Stiche / Min. (abhängig von der Nähoperation und Einschaltdauer)
Nahtbild:	401 SSa-1

Subject to change without notice / Änderungen vorbehalten

301AOT 09/10 2nd Edition / 2. Ausgabe
Printed in Germany © Union Special GmbH 2010
All rights reserved Alle Rechte vorbehalten

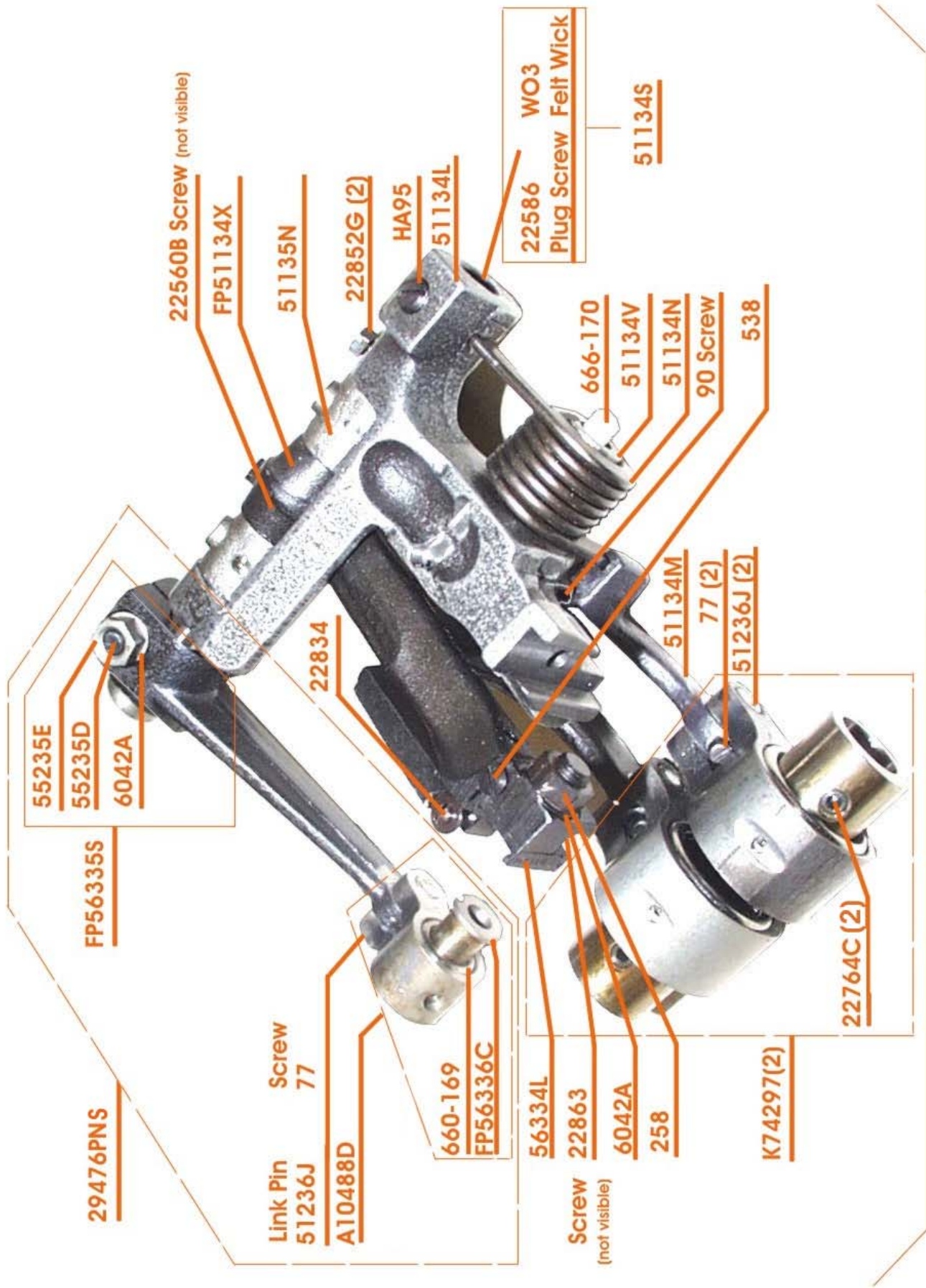


SEWING PARTS, ETC.
NÄHTEILE, USW.

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt.</u> <u>Req.</u> <u>Anzahl</u>
1	A10488D	Feed Crank Link	Transportantriebsgelenk	1
2	A10488F	Head Plate	Kopfplatte für Hauptwelle	1
*3	51120N	Presserfoot	Dichtkordelfuß	1
4	97	Screw	Zylinderschraube	1
*5	51126N	Upper Feed Dog	Obertransporteur	1
6	22581	Screw for Upper Feed Dog	Schraube für Obertransporteur	1
7	A10488H	Main Shaft Bushing	Buchse links für Hauptwelle	1
8	A10488G	Main Shaft Bushing	Buchse Mitte für Hauptwelle	1
9	A10488M	Main Shaft	Hauptwelle	1
10	56322B	Gasket	Dichtung	1
11	22891B	Screw	Zylinderschraube	1
12	29916RG	Repair Set (not shown)	Reparatursatz (Buchsen und Kleber) (nicht abgeb.)	1
*13	20	Washer (not shown)	Unterlagscheibe (nicht abgeb.)	1
*14	22528	Screw (not shown)	Li. Zylinderschraube (nicht abgeb.)	1
*15	22570	Screw (not shown)	Zylinderschraube (nicht abgeb.)	2
*16	22581	Screw (not shown)	Li. Zylinderschraube (nicht abgeb.)	1
*17	22585B	Screw (not shown)	Li. Zylinderschraube (nicht abgeb.)	1
*18	51105N	Feed Dog (not shown)	Transporteur (nicht abgeb.)	1
*19	51108E	Looper (not shown)	Greifer (nicht abgeb.)	1
*20	51124E	Throat Plate (not shown)	Stichplatte (nicht abgeb.)	1
*21	51225W	Washer (not shown)	Unterlegscheibe (nicht abgeb.)	1
*22	56125	Needle Guard (not shown)	Nadelanschlag (nicht abgeb.)	1
*23	143GS200/080	Needle (not shown)	Nadel (nicht abgeb.)	4

* Parts marked are included in kit part no. **29916THV28A.**

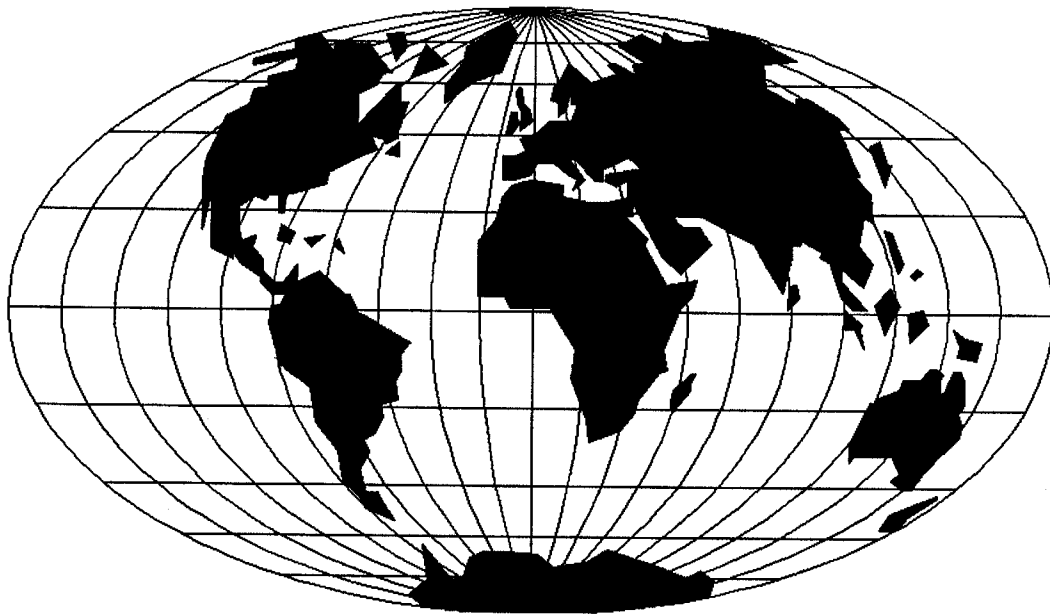
* Markierte Teile sind im Teilesatz Nr. **29916THV28A** enthalten.



K74296S

UPPER FEED ASSEMBLY
OBERTRANSPORT KOMPLETT

<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt.</u> <u>Req.</u> <u>Anzahl</u>
K74296S	Upper Feed Assembly	Obertransport komplett	1
WO3	Felt Wick for 51134S	Dochtwolle für 51134S	1
77	Screw	Zylinderschraube	3
90	Screw	Zylinderschraube	1
HA95	Screw for 51124S	Gewindestift für 51134M	1
258	Nut	Sechskantmutter	1
538	Screw	Linsensenkschraube	1
660-169	Needle Bearing	Nadellager	1
666-170	Wick	Öldocht	1
6042A	Washer	Scheibe	2
A10488D	Feed Crank Link	Transportantriebsgelenk kpl.	1
22560B	Screw for 51134X	Gewindestift für 51134X	1
22586	Screw for 51134S	Gewindestift für 51134S	1
22764C	Screw	Gewindestift mit Kugelzapfen	2
22834	Screw	Bundschraube	1
22852G	Screw	Sechskantschraube	2
22863	Screw	Bundschraube	1
29476PNS	Feed Rock Arm Assembly	Transportantriebsarm kpl.	1
51134L	Feed Bar	Transporteurträger	1
51134M	Feed Bar Arm	Transportarm	1
51134N	Feed Bar Spring	Feder	1
51134S	Feed Bar Shaft	Achse kpl.	1
51134V	Pin	Gelenkstift konisch	1
FP51134X	Feed Bar	Transporteur komplett	1
51135N	Feed Rocker	Transporteurträger	1
51236J	Connection Pin	Gelenkstift zylindrisch	2
55235D	Lock Stud	Klemmschraube	1
55235E	Stud Nut	Sechskantmutter	1
56334L	Feed Dog Holder	Transporteurhalter	1
FP56335S	Feed Rocker Arm	Transportantriebsarm kpl.	1
FP56336C	Feed Crank Link Ferrule	Transportgelenkbuchse	1
K74297	Feed Lift Eccentric	Gelenk komplett	2



WORLDWIDE SALES AND SERVICE WELTWEITER VERKAUF UND KUNDENDIENST

Union Special maintains sales and service facilities throughout the world. These offices will aid you in the selection of the right sewing equipment for your particular operation. Union Special representatives and service technicians are factory trained and are able to serve your needs promptly and efficiently. Whatever your location, there is a qualified representative to serve you.

Corporate
Office:

Union Special Corporation
One Union Special Plaza
Huntley, IL 60142
Phone: US: 800-344 9698
Phone: 847-669 4200
Fax: 847-669 4355
www.unionspecial.com
e-mail: bags@unionspecial.com

European Distribution Center:

Union Special GmbH
Raiffeisenstrasse 3
D-71696 Möglingen, Germany
Tel.: 49 (0)7141/247-0
Fax: 49(0)7141/247-100
www.unionspecial.de
e-mail: sales@unionspecial.de

Union Special unterhält Verkaufs- und Kundendienst-Niederlassungen in der ganzen Welt. Diese helfen Ihnen in der Auswahl der richtigen Maschine für Ihren speziellen Bedarf. Union Special Vertreter und Kundendiensttechniker sind in unseren Werken ausgebildet worden, um Sie schnell und fachmännisch zu bedienen.

 **Union Special**[®]
Finest Quality