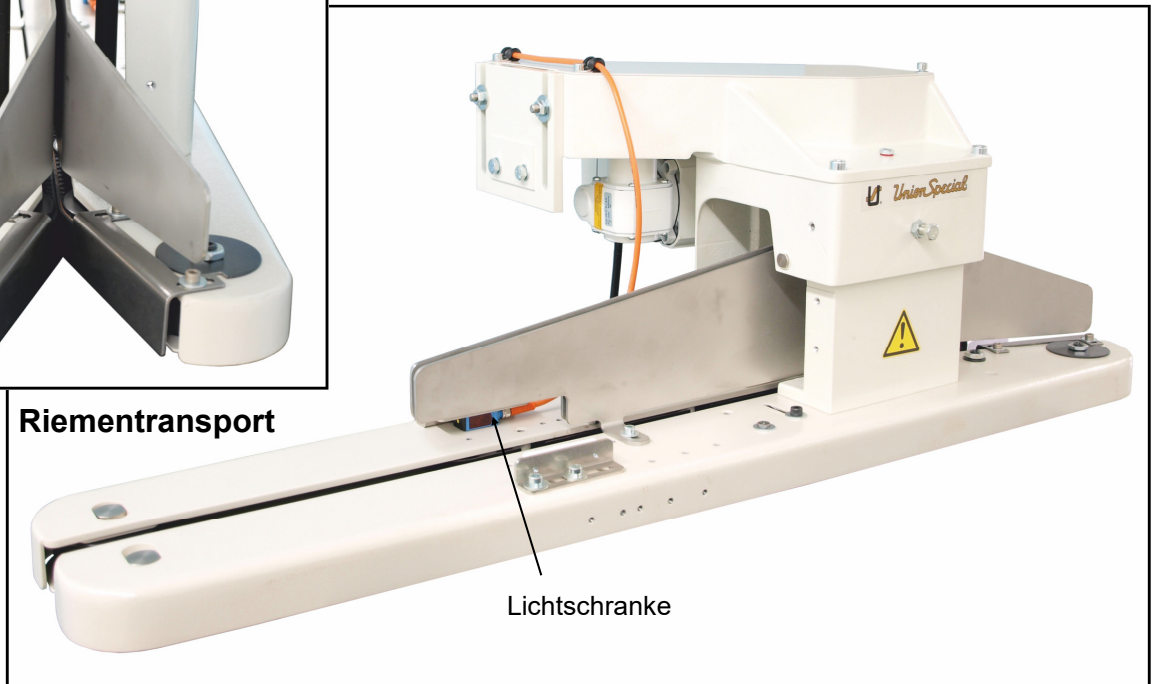


Die bessere Wahl. . .



NEU

lange Ausführung



. . . zum Verschließen von Säcken

**Sackzuführeinrichtungen mit Riementransport
für die schnellen, leistungsstarken Sackzunähmaschinen
Klassen BC200, BCE300 und 80800**

BF(S)29900, BFB(S)29900:

Frequenz gesteuerte Zuführgeschwindigkeit, Spannungsversorgung 230 V, Wechselstrom, 50 Hz

Allgemeine Beschreibung:

Alle außenliegende Teile sind rostgeschützt.

Transportriemen zur Schonung des Sackmaterials.

Schutzgrad: IP 55. Isolierstoffklasse: F.

Lackierung: RAL 9002 - pulverbeschichtet.

Lieferung einschließlich Einschaltteilesatz 29926A (Schleppschalter) zum Starten der Nähmaschine.

Optional: Über Lichtschranke 29926EOS (Siehe Bild)

Abweichende Spannung und Frequenz auf Anfrage.

● **ROBUST**

● **ZUVERLÄSSIG**

● **LEISTUNGSSTARK**



Union Special
INDUSTRIAL SEWING EQUIPMENT

BF(S)29900, BFB(S)29900

Teil-Nr.	Für Maschinenklassen	Beschreibung
BFB29905A	BC211/BCE311 80800	Sackzuführeinrichtung mit Riementransport (V-förmiger (V), langer Sackeinzug) Der gespreizte Papier-, HDPE-Folien- oder PP-Gewebesack wird der Nähmaschine zugeführt. Zuführgeschwindigkeit 11-23 m/min. bei 50 Hz. Abhängig von der Länge und Füllhöhe des Sackes kann die Naht max. 120 mm tief im Sack liegen. Im Regelfall ca. 30-40 mm.
BF29905A	BC211/BCE311 80800	Wie BFB29905A, V-förmig (V) , jedoch kurze Ausführung.
93051R		Sackumfalteinrichtung zum Umfalten der Sackoberkante nach hinten. Anbau an die Sackzuführeinrichtungen BFB29905A und BF29905A erforderlich. Geeignet für freitragende Sackarten. Eignungsversuch des Sackmaterials erforderlich.
BFBS29905A	BC211/BCE311 80800	Wie BFB29905A, jedoch paralleler (II) , langer Sackeinzug.
BFS29905A	BC211/BCE311 80800	Wie BFBS29905A, parallel (II) , jedoch kurze Ausführung.
93051RS		Sackumfalteinrichtung zum Umfalten der Sackoberkante nach hinten. Anbau an die Sackzuführeinrichtungen BFBS29905A und BFS29905A erforderlich. Geeignet für freitragende Sackarten. Eignungsversuch des Sackmaterials erforderlich.
BF29905ATF	BC211/BCE311	Wie BF29905A, jedoch zusätzlich mit Rollenführung (vorne) zum sicheren Anbringen von Etiketten an der Vorderseite des Sackes.
BF29905ATR	BC211/BCE311	Wie BF29905A, jedoch zusätzlich mit Rollenführung (hinten) zum sicheren Anbringen von Etiketten an der Rückseite des Sackes.
BFB29910A	BC211UA/BCE311UA 80800UA	Kombinierte Sackzuführ-, Beschneide- und Einfäßeinrichtung mit Riementransport (V-förmiger (V), langer Sackeinzug) . Mit Reiterbandapparat, Bandbreite nicht einstellbar. Apparat lieferbar für Bandbreiten 50, 55 und 60 mm. Bitte angeben. Standard: 60 mm. Zuführgeschwindigkeit: 11-23 m/min. Der Papier- oder HDPE-Foliensack wird an seiner Oberkante ca. 20 mm (maximal 90 mm) beschnitten. Vor dem Einlauf in die Nähmaschine wird das Reiterband zugeführt. Eignungsversuch des Sackmaterials erforderlich.
BFB29915A	BC211/BCE311 80800	Kombinierte Sackzuführ-, Beschneide- und Umfalteinrichtung mit Riementransport (V-förmiger (V), langer Sackeinzug) . Zuführgeschwindigkeit 11-23 m/min. Der Papier- oder HDPE-Foliensack wird an seiner Oberkante ca. 20 mm (max. 50 mm) beschnitten, ca. 30-40 mm nach hinten umgeschlagen und der Nähmaschine zugeführt. Eignungsversuch des Sackmaterials erforderlich.
BFB29920A	BCE311KA 80800TA	Kombinierte Sackzuführ- und Beschneideeinrichtung, mit Riementransport (V-förmiger (V), langer Sackeinzug) Zuführgeschwindigkeit: 9-16 m/min. Der Papier- oder HDPE-Foliensack wird an seiner Oberkante ca. 20 mm (max. 90 mm) beschnitten. Das Klebeband wird nach dem Nähen aufgebracht. Eignungsversuch des Sackmaterials erforderlich.
BFBS29920A	BCE311KA 80800TA	Wie BFB29920A, jedoch paralleler (II) , langer Sackeinzug.

Änderungen vorbehalten © Union Special GmbH

Union Special LLC
One Union Special Plaza
Huntley, IL 60142, USA
Phone: 847/669 4500, Fax: 847/669 4239
www.unionspecial.com

Union Special GmbH
Raiffeisenstraße 3
71696 Möglingen, Germany
Tel.: +49 (0)7141/247-0, Fax: +49 (0)7141/247-100
www.unionspecial-gmbh.com

06-18_de