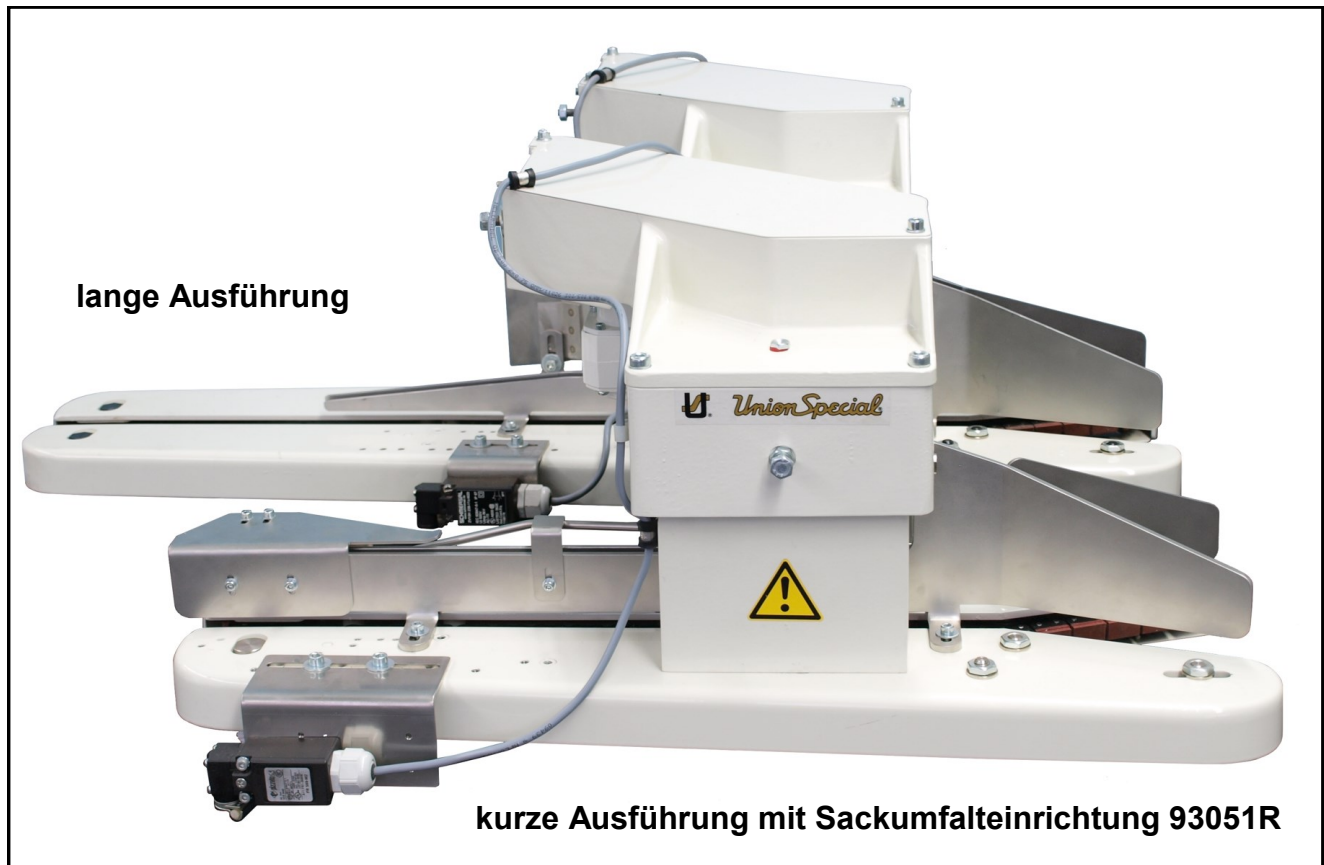


Die bessere Wahl. . .



. . . zum Verschließen von Säcken

Sackzuführeinrichtungen für die schnellen, leistungsstarken Sackzunähmaschinen Klassen BC200, BCE300 und 80800

F(S)29900, VN-F29900, FB(S)29900, VN-FB(S)29900, **VV-FB29900 (nichtrostender Stahl, Werkstoff Nr. 1.4571 (316Ti))**

Frequenz gesteuerte Zuführgeschwindigkeit, Spannung für Motor: 230 V, Wechselstrom, 50 Hz

Allgemeine Beschreibung:

Alle außenliegende Teile sind rostgeschützt. (bei VN-F29900, VN-FB(S)29900 sind Kugellager und Kette zusätzlich aus nichtrostendem Stahl)

Gummibeschichtete Transportketten zur Schonung des Sackmaterials.

Schutzgrad: IP 55. Isolierstoffklasse: F.

Lackierung: RAL 9002 - pulverbeschichtet.

Lieferung einschließlich Einschaltteilesatz 29926A zum Starten der Nähmaschine.

Abweichende Spannung und Frequenz auf Anfrage.

● **ROBUST**

● **ZUVERLÄSSIG**

● **LEISTUNGSSTARK**

Teil-Nr.	Für Maschinenklassen	Beschreibung
FB29905A VN-FB29905A VV-FB29905A	BC211/BCE311P16-1M,-1A,-1B BC211PD26-2M, BC211(291)UA24-1M, BC211/BCE311UA26-1M 80800RLMN, RLN, RLBN	Sackzuführeinrichtung (V-förmiger (V), langer Sackeinzug) Der gespreizte Papier-, HDPE-Folien- oder PP-Gewebesack wird der Nähmaschine zugeführt. Zuführgeschwindigkeit 11-23 m/min. bei 50 Hz. Abhängig von der Länge und Füllhöhe des Sackes kann die Naht max. 120 mm tief im Sack liegen. Im Regelfall ca. 30-40 mm. <u>VN = rostgeschützt / VV = chemikaliengeschützt</u>
FBS29905A VN-FBS29905A	BC211/BCE311P16-1M,-1A,-1B BC211PD26-2M, BC211(291)UA24-1M, 80800RLMN, RLN, RLBN	Wie FB29905A, jedoch paralleler (II), langer Sackeinzug . <u>VN = rostgeschützt</u>
93051R		Sackumfalteinrichtung zum Umfalten der Sackoberkante nach hinten. Anbau an die Sackzuführeinrichtungen FB29905A und F29905A erforderlich. Geeignet für freitragende Sackarten. Eignungsversuch des Sackmaterials erforderlich.
F29905A VN-F29905A	BC211/BCE311P16-1M,-1A,-1B BC211PD26-2M, BC211(291)UA24-1M 80800RLMN, RLN, RLBN	Wie FB29905A, V-förmig (V) , jedoch kurze Ausführung . <u>VN = rostgeschützt</u>
FS29905A	BC211/BCE311P16-1M,-1A,-1B BC211PD26-2M, BC211(291)UA24-1M 80800RLMN, RLN, RLBN	Wie FBS29905A, parallel (II) , jedoch kurze Ausführung .
FB29910A VV-FB29910A	BC211UA24-1M BC211/BCE311UA26-1M 80800UALMN, UALN, UALBN	Kombinierte Sackzuführ-, Beschneide- und Einfaßeinrichtung mit Reiterbandapparat (V-förmiger (V), langer Sackeinzug). Bandbreite nicht einstellbar. Apparat lieferbar für Bandbreiten 50, 55 und 60 mm. Bitte angeben. Standard: 60 mm. Zuführgeschwindigkeit: 11-23 m/min. Der Papier- oder HDPE-Foliensack wird an seiner Oberkante ca. 20 mm (maximal 90 mm) beschnitten. Vor dem Einlauf in die Nähmaschine wird das Reiterband zugeführt. <u>VV = chemikaliengeschützt</u> Eignungsversuch des Sackmaterials erforderlich.
FBS29910A	BC211UA24-1M 80800UALMN, UALN, UALBN	Wie FB29910A, jedoch paralleler (II), langer Sackeinzug .
F29910A	BC211UA24-1M 80800UALMN, UALN, UALBN	Wie FB29910A, V-förmig (V) , jedoch kurze Ausführung .
FS29910A	BC211UA24-1M 80800UALMN, UALN, UALBN	Wie FBS29910A, parallel (II) , jedoch kurze Ausführung .
FB29915A	BC211/BCE311P16-1M,-1A,-1B BC211/BCE311UA26-1M 80800RLMN, RLN, RLBN	Kombinierte Sackzuführ-, Beschneide- und Umfalteinrichtung (V-förmiger (V), langer Sackeinzug) Zuführgeschwindigkeit 11-23 m/min. Der Papier- oder HDPE-Foliensack wird an seiner Oberkante ca. 20 mm (max. 50 mm) beschnitten, ca. 30-40 mm nach hinten umgeschlagen und der Nähmaschine zugeführt. Eignungsversuch des Sackmaterials erforderlich.
FBS29915A	BC211/BCE311P16-1M,-1A,-1B 80800RLMN, RLN, RLBN	Wie FB29915A, jedoch paralleler (II), langer Sackeinzug .
FB29920A VN-FB29920A	BCE311KA12-1M 80800TALMN, TALN	Kombinierte Sackzuführ- und Beschneideeinrichtung, (V-förmiger (V), langer Sackeinzug) Zuführgeschwindigkeit: 9-16 m/min. Der Papier- oder HDPE-Foliensack wird an seiner Oberkante ca. 20 mm (max. 90 mm) beschnitten. Das Kleband wird nach dem Nähen aufgebracht. <u>VN = rostgeschützt</u> Eignungsversuch des Sackmaterials erforderlich.

Änderungen vorbehalten © Union Special GmbH